

標準規格 Standard Specification

MODEL		ECO-DS6F
軸數	Number of stations	6
加工範圍	Working area	560 x 712 mm [22.0" x 28.0"]
主軸轉速	Spindle rotation range	160 Krpm 200 Krpm 250 Krpm (Option)
桌面仕様	Table	Pin clamp System Board clamp System (Option)
壓力腳仕様	Pressure foot	二位置壓力腳裝置 (氣浮軸襯) 2 Position auto tool bush change system (Hovering Bush)
TOOL容量/軸	Tool magazine capacity	300 PCS
TOOL直徑	Tool diameter	0.1 ~ 6.35 mm
X-Y軸位移速度	X-Y axis rapid traverse speed	80 m/min
Z軸位移速度	Z axis rapid traverse speed	50 m/min
定位精度	Positioning accuracy	± 0.004 mm
加工精度 (Vela條件)	Drilling accuracy	± 0.015 mm
控制器	Controller	Sieb & Meyer CNC84
空壓	Pneumatic presurre	6.0 ~ 7.0 Kg/cm²
空氣消耗量	Air consumption	600 L/min (Avg. 450 L/min)
集塵需求	Vaccum requirement	3600 L/min , 1650 mmAq
電源需求	Power requirement	18.2 KVA (Avg. 15.5 KVA)
機械尺寸	Dimension (L×W×H)	4553 x 2265 x 2203 mm
機械重量	Weight	7,870 KG

◎規格變更不另外通知。 Specification may be changed without prior notice.

達航科技股份有限公司 OFUNA TECHNOLOGY CO.,LTD.

台灣地區
達航科技股份有限公司
Ofuna Technology Co.,Ltd.

437 台中市大甲區工一路21號
No. 21, Gong 1st Rd., Daijia Dist.,
Taichung City
TEL : +886-4-2681-0607
FAX : +886-4-2682-2739

437 台中市大甲區青年路123-2號
TEL : +886-4-2681-7768
FAX : +886-4-2681-3099

330 桃園市桃園區經國一路
71號8樓 (辦公室)
TEL : +886-3-318-1111
FAX : +886-3-318-1277

華東地區
上海達航實業有限公司青浦分公司
ShangHai Darharnq Industrial Co.,Ltd.
Qingpu Branch

上海市青浦區徐涇鎮滬青平公路2266號
NO.2266 Hu Qing Ping Rd, Xujing Town.
Qing Pu District, Shanghai
TEL : +86-21-5989-8111
FAX : +86-21-5989-8127

華南地區
東莞達程電子有限公司
Dongguan Dar Win Electronic Co.,Ltd.

廣東省東莞市松山湖園區科技二路10號
1棟1單元604室
Room 604, Unit 1, Building 1, No.10,
Keji 2nd Road, Songshan Lake, Dongguan,
Guangdong
TEL : +86-769-2289-9666
FAX : +88-769-2289-9688

日本地區
大船企業日本株式會社
Ofuna Enterprise Japan Co.,Ltd.

〒194-0005 東京都町田市南町田5-1-30 (雷射研發)
〒194-0005 5-1-30 Minami machida , Mchida-City,
Tokyo 194-0005, Japan
TEL : +81-42-706-2340
FAX : +81-42-706-2344

韓國地區
達航科技股份有限公司韓國分公司
Ofuna Technology Co.,Ltd. Korea Branch

819,2, Gasan digital 1-ro Geumcheon-gu,
Seoul, 08591, Korea
TEL : +82-2-868-0618
FAX : +82-2-859-0988

vela PCB鑽孔機
Drilling Machine

ECO-DS6F

高效率 高精度 鑽孔
Performance & Accuracy



我們提供最佳信賴性製品

完備的機能式樣 Complete the functional style

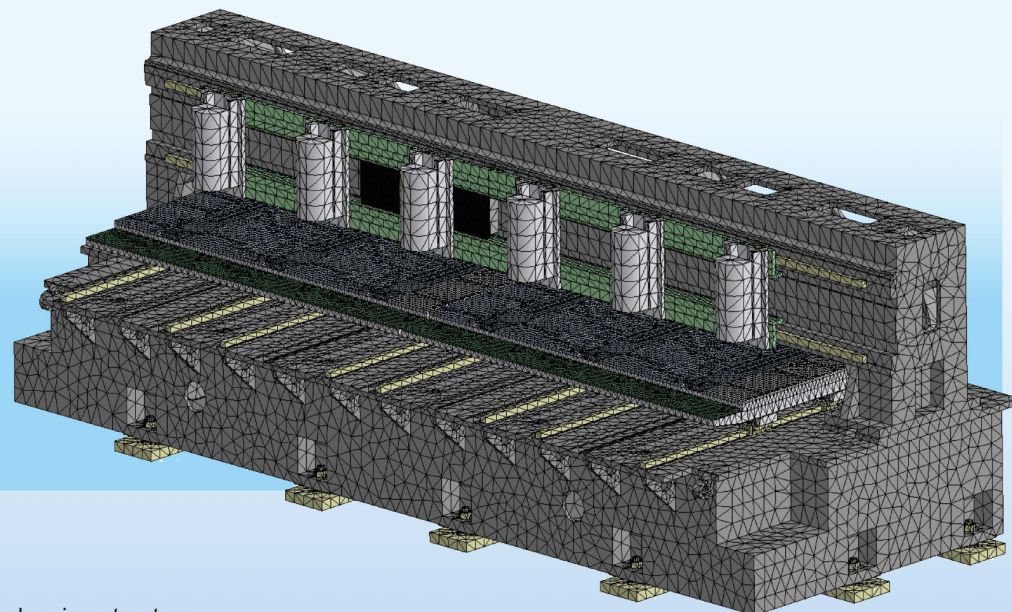


鑽孔 製程解決方案：SLP Board / IC Carrier

- X、Y、Z軸 搭載Linear motor，高速化設計
- 雙Table設計，輕量化高加工效率

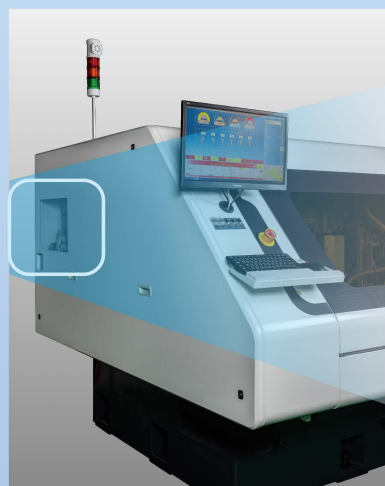
Drilling Process Solutions : SLP Board / IC Carrier

- X, Y, Z axes are equipped with linear motor, high-speed design.
- Double table design, table lightweight, high processing efficiency.



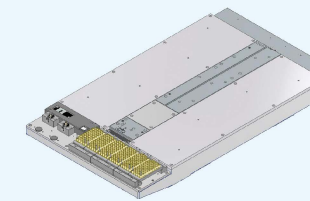
高剛性、熱平衡設計

High rigidity, thermogenesis balancing structure.



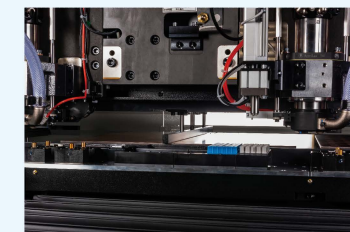
電源功率與空壓IoT數位化 [選配]

Power, Pressure, Temperature IoT Digitization. [Option]



Pin clamp裝置桌面設計 [標準]

Pin clamp device desktop design [Standard]



壓板裝置

- 可將基板平整放置桌面上

Board press device

- Preserve board flat on the table.

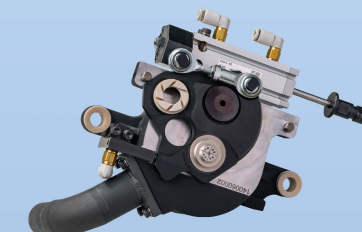


DSFi 即時斷針與板厚檢出機能

- 加工中能即時斷針檢出與基板厚度檢出 (導電層)，可對應鍍膜鑽針，鍍膜層不會撥離。(不導電的鑽針則無法使用)

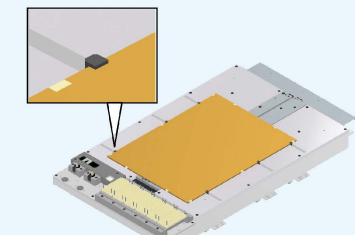
Direct Sur Face Inspection (DSFi)

- Broken tools will be instant detected in the processing. The coating will not be removed when detecting with coated drill bits. (Non-conductive drill bits cannot be used.)



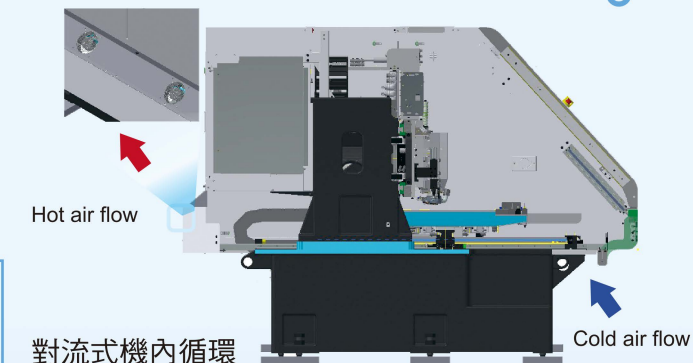
二位置壓力腳裝置 (氣浮軸襯)
具有氣浮軸襯的壓力腳裝置
(大徑軸襯/小徑軸襯)

Two positions pressure foot device with hovering bush. (Large diameter bush / Small diameter hovering bush)



固定基板裝置桌面設計 [選配]

Board clamp system [Option]



對流式機內循環

Circulation with convective flow in machine.



Z軸線性馬達新模組

- 搭載Linear motor及輕量化的鞍座，提高加工速度。

New Z-axis linear motor module

- Equipped with linear motor and lightweight housing to improve processing speed.



雷射測徑系統

- 非接觸式鑽針檢測 (刀長、鑽徑)

Laser station

- The diameter, length can be measured with non-contact laser sensor.