

Drilling Machine

ECO-CD6LF 泛用型鑽孔機

高效率 × 高性價比

High Efficiency × Cost Performance

最大化加工基板尺寸，可依照基板型態挑選合適的主軸轉速
Maximized substrate processing size, with selectable spindle speeds optimized for different substrate types



我們提供最佳信賴性製品

ECO-CD6LF 泛用型鑽孔機

標準規格	Standard Specification	
	MODEL	ECO-CD6LF
軸數	Number of stations	6
加工範圍	Working area	660 x 813 mm [26" x 32"]
主軸轉速	Spindle rotation range	125 K ~ 200 Krpm
桌面 仕様	Table	Pin clamp System
床台材質	Bed material	花崗岩基座(Granite foundation)
桌面結構	Table structure	Honeycomb+鋁合金(Aluminum alloy)
桌面數量	Number of tables	2
壓力腳 仕様	Pressure foot	推拉式兩位置壓力腳裝置 2 Position Push-pull type auto tool bush change system
TOOL 容量/軸	Tool magazine capacity	300 PCS
TOOL 直徑	Tool diameter	0.1 ~ 6.5 mm
即時斷針檢出	Real time broken detector	CBD(Contact Broken Detector)
各軸驅動系統	Positioning system	X-Y-Z Linear motor
X-Y軸 位移速度	X-Y axis rapid traverse speed	80 m/min
Z軸 位移速度	Z axis rapid traverse speed	50 m/min
定位精度	Positioning accuracy	± 0.004 mm
內部冷卻方式	Internal cooling method	密閉循環水(Closed-loop water cooling)
外部冷卻方式	External cooling method	氣冷式或冰水式 (Air-cooled or chilled-water type)
冷卻機台數	Number of cooling units	1
冷卻機冷卻能力	Cooling capacity of cooling unit	8600 Kcal/hr or above
加工精度 (Vela條件)	Drilling accuracy	± 0.018 mm
控制器	Controller	Sieb & Meyer CNC95
空壓	Pneumatic pressure	7.0 ~ 7.5 Kg/cm ²
空氣消耗量	Air consumption	800 l/min
集塵需求	Vaccum requirement	3600 /min , 1650mmAq
電源需求	Power requirement	18 KVA (Avg. 16 KVA)
機械尺寸	Dimension(L×W×H)	4822 x 2152 x 2251 mm
機械重量	Weight	12,750 KG

◎規格變更不另行通知・Specification may be changed without prior notice.



達航科技

股份有限公司

上海達航實業有限公司

上海市青浦區滬青平公路3938弄移動智地102號

TEL:+86-21-5989-8111

FAX:+86-21-5989-8127

網址URL:<http://www.ofunatech.com>