

標準規格 Standard Specification

MODEL		ECO-DM6F
軸數	Number of stations	6
加工範圍	Working area	560 x 712 mm [22" x 28"]
主軸轉速	Spindle rotation range	160 Krpm 200 Krpm 250 Krpm (Option)
桌面仕様	Table	Pin clamp System Board clamp System (Option)
壓力腳仕様	Pressure foot	二位置壓力腳裝置 (標準) 2 Position auto tool bush change system (Standard) 二位置壓力腳裝置 (氣浮軸襯) 2 Position auto tool bush change system (Hovering Bush)
TOOL容量/軸	Tool magazine capacity	300 PCS
TOOL直徑	Tool diameter	0.1 ~ 6.35 mm
X-Y軸位移速度	X-Y axis rapid traverse speed	80 m/min
Z軸位移速度	Z axis rapid traverse speed	50 m/min
定位精度	Positioning accuracy	± 0.004 mm
加工精度 (Vela條件)	Drilling accuracy	± 0.015 mm
	Depth drilling accuracy	Blind hole : ± 0.012 mm Back drilling : ± 0.050 mm
控制器	Controller	Sieb & Meyer CNC84 Advanced S
空壓	Pneumatic presurre	6.0 ~ 7.0 Kg/cm²
空氣消耗量	Air consumption	600 L/min (Avg. 450 L/min)
集塵需求	Vaccum requirement	3600 L/min , 1650 mmAq
電源需求	Power requirement	20 KVA (Avg. 15.0 KVA)
機械尺寸	Dimension(L×W×H)	4508 x 2266 x 2203 mm
機械重量	Weight	8,220 KG

◎規格變更不另外通知。 Specification may be changed without prior notice.

達航科技股份有限公司 OFUNA TECHNOLOGY CO.,LTD.

台灣地區
達航科技股份有限公司
Ofuna Technology Co.,Ltd.

437 台中市大甲區工一路21號
No. 21, Gong 1st Rd., Daijia Dist.,
Taichung City
TEL : +886-4-2681-0607
FAX : +886-4-2682-2739

437 台中市大甲區青年路123-2號
TEL : +886-4-2681-7768
FAX : +886-4-2681-3099

330 桃園市桃園區經國一路
71號8樓 (辦公室)
TEL : +886-3-318-1111
FAX : +886-3-318-1277

華東地區
上海達航實業有限公司青浦分公司
ShangHai Darharnq Industrial Co.,Ltd.
Qingpu Branch

上海市青浦區徐涇鎮滬青平公路2266號
NO.2266 Hu Qing Ping Rd, Xujing Town.
Qing Pu District, Shanghai
TEL : +86-21-5989-8111
FAX : +86-21-5989-8127

華南地區
東莞達程電子有限公司
Dongguan Dar Win Electronic Co.,Ltd.

廣東省東莞市松山湖園區科技二路10號
1棟1單元604室
Room 604, Unit 1, Building 1, No.10,
Keji 2nd Road, Songshan Lake, Dongguan,
Guangdong
TEL : +86-769-2289-9666
FAX : +88-769-2289-9688

日本地區
大船企業日本株式會社
Ofuna Enterprise Japan Co.,Ltd.

〒194-0005 東京都町田市南町田5-1-30 (雷射研發)
〒194-0005 5-1-30 Minami machida , Mchida-City,
Tokyo 194-0005, Japan
TEL : +81-42-706-2340
FAX : +81-42-706-2344

韓國地區
達航科技股份有限公司韓國分公司
Ofuna Technology Co.,Ltd. Korea Branch

819,2, Gasan digital 1-ro Geumcheon-gu,
Seoul, 08591, Korea
TEL : +82-2-868-0618
FAX : +82-2-859-0988



PCB各軸獨立
CCD對位鑽孔機

PCB Drilling with Independent
Working Station Machine

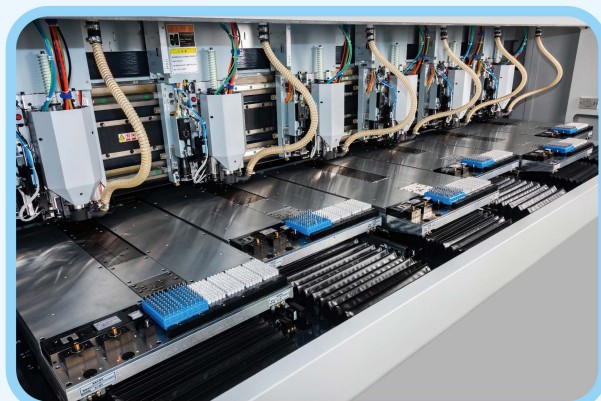
ECO-DM6F

高效率 高精度 鑽孔
Performance & Accuracy



我們提供最佳信賴性製品

多功能豐富規格式樣 Complete the functional style



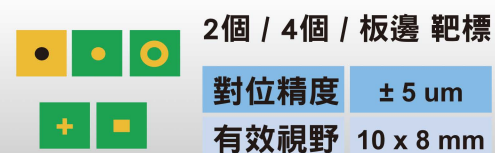
全新設計獨立線性驅動系統與桌面

- X.Y.Z軸三軸全線性馬達設計
- Pin clamp機能桌面（Two pin加工）
- 輕量化、高速移動桌面
- 基板固定裝置 [選配]

Independent linear driver system & station

- X.Y.Z axis 3-axis all-linear design.
- Pin clamp function table. (Two pin processing)
- Lightweight, high-speed moving table.
- Board clamp system. [Option]

多種形狀 自動識別能力



高精度 CCD camera自動對位

- CCD camera多種形狀自動對位（靶點&校正機能）

High Precision CCD Camera Automatic Alignment

- CCD camera support multi-Shape. (Target and correction function)

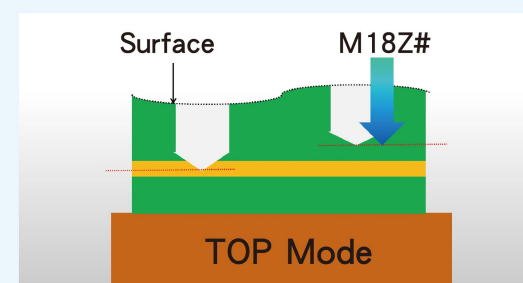


對應多樣化加工孔徑

- 可搭配16、20、25萬轉主軸，對應不同大小的加工孔徑，提供高扭力、高效益全方位的PCB鑽孔機。

Corresponding to a variety of drilling diameters

- It can be matched with 160K, 200K, 250K rpm spindles, corresponding to different drill sizes, providing a high-torque, high-efficiency and all-round PCB drilling machine.



高精度SLM機能深度控制搭載DSFi sensor

- 高速DSFi檢測裝置
- 深度工法多模式選擇SLM機能

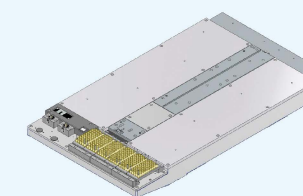
High precision slm depth control with DSFi

- Rapid response detector DSFi sensor.
- Multi-mode for depth control function.



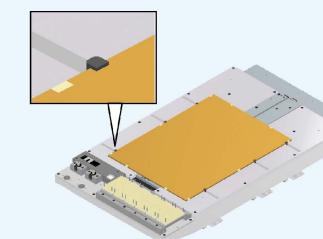
電源功率與空壓IoT數位化 [選配]

Power, Pressure, Temperature IoT Digitization. [Option]



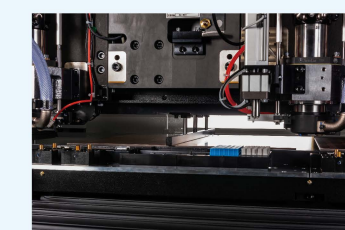
Pin clamp裝置桌面設計 [標準]

Pin clamp device desktop design [Standard]



固定基板裝置桌面設計 [選配]

Board clamp system [Option]



壓板裝置 [選配]

- 可將基板平整放置桌面上

Board press device [Option]

- Preserve board flat on the table.

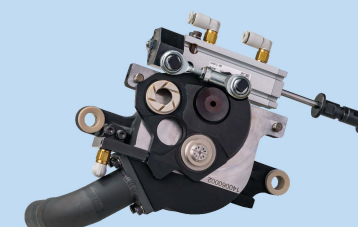


雷射測徑系統

- 非接觸式鑽針檢測（刃長、鑽徑）

Laser station

- The diameter, length can be measured with non-contact laser sensor.



二位置壓力腳裝置（氣浮軸襯）[選配] 具有氣浮軸襯的壓力腳裝置 （大徑軸襯/小徑軸襯）

Two positions pressure foot device with hovering bush. [Option]
(Large diameter bush / Small diameter hovering bush)

DSFi 即時斷針與板厚檢出機能

- 加工中能即時斷針檢出與基板厚度檢出（導電層），可對應鍍膜鑽針，鍍膜層不會撥離。（不導電的鑽針則無法使用）

Direct Sur Face Inspection (DSFi)

- Broken tools will be instant detected in the processing. The coating will not be removed when detecting with coated drill bits. (Non-conductive drill bits cannot be used.)



盲鑽 / 背鑽 加工機能

- 以加工用鑽針作為檢測 Sensor (DSFi) 搭配高精度光學尺，可進行高精度深度控制加工。

Depth drilling/Back drilling Function

- Use the drill bit as the detection sensor (DSFi) with high accuracy linear to do high accuracy depth processing.



CCD camera補正機能

- 使用CCD camera進行補正漲縮、偏移及角度

CCD camera correction function

- Use CCD camera to correct the scaling, offset and rotation.

